

## **INFORMACION TECNICA**

### **CID-440**

## **ADITIVO PARA COMBUSTIBLES LIQUIDOS**

---

EL producto es una mezcla de homogeneizadores, dispersantes orgánicos, catalizadores de combustión y preventores de corrosión, especialmente formulado y diseñado para cumplir los siguientes objetivos:

1. Mejorar las características de precombustión en combustibles líquidos (homogenización).
2. Suministrar catalizadores apropiados a la zona de combustión para mejorar la eficiencia y minimizar los problemas de depósitos en el lado del fuego.
3. Prevenir la corrosión en la post-combustión, principalmente con azufre y vanadio en zona de alta y baja temperatura de calderas.

Dentro de las aplicaciones de este producto se tiene:

### ***ACONDICIONADOR DE COMBUSTIBLE***

El producto reduce los sedimentos y la formación de gomas en los tanques, líneas de alimentación, calentadores de aceite, filtros y boquillas; manteniendo homogenizado el combustible u evitando con ello grandes caídas de presión y disminución en la ruta del fuego, que ocasionaría problemas en los quemadores por cargas intermitentes.

### ***CATALIZADOR DE COMBUSTION***

Este producto contiene catalizadores de combustión del tipo órgano-metálicos, que funcionan haciendo en un mínimo tiempo la reacción de la mezcla aire-combustible, buscando una combustión completa en menor tiempo posible se obtiene un mínimo de hollín, cenizas, producto intermedio de combustión, material incombusto y por ende un ahorro de combustión.

### ***PREVENTOR DE CORROSION***

Al mejorar la combustión se disminuye la cantidad de aire en exceso, disminuyendo por consiguiente la formación de óxidos de vanadio y azufre y disminuyendo la cantidad de V<sub>2</sub>O<sub>5</sub> que es catalizador para la formación de SO<sub>3</sub>, el cual al combinarse con el vapor del agua contenido en los gases de combustión en las zonas de baja reapertura (economizadores, precalentadores de aire, chimeneas, etc.) forma el ácido sulfúrico altamente corrosivo.

Actúa también elevando los puntos de fusión de los compuestos con base en vanadio, níquel y sodio; por encima de 3.500 oF. evitando así la corrosión en zonas de alta temperatura.

Se debe utilizar 1 galón de CID 440 por cada 1000 galones de combustible.

Además de esto, ayuda a proteger los refractarios del tanque de los compuestos con base en vanadio y níquel, puesto que este es uno de sus componentes contiene magnesio y éste es el elemento atacado.

Se distribuye en tambores de 55 galones.